

ການຄຸ້ມຄອງສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກການຜະລິດຂອງໂຮງງານເບຍລາວ
ຫລັກ 12 ບ້ານສາລາຄຳ, ເມືອງຫາດຊາຍຟອງ ນະຄອນຫລວງວຽງຈັນ

**Waste Management of Lao Beer Factory , No Twelve Kilometer,
Salakham Tai Village Hatxayfong District, Vientiane Capital**

ໂດຍ

ທ້າວ ວັນຄຳ ວິໄລສັກ

ທ້າວ ບຸນທັນ ຊາມູນຕີ

ນາງ ສິມພາວັນ ພູມມະວະລີ

ບົດຄັດຫຍໍ້

ສຳລັບບົດຂອງຂ້າພະເຈົ້າແມ່ນ ໄດ້ສຶກສາກ່ຽວກັບຜົນກະທົບທາງດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມຈາກ ການຜະລິດໃນຂອບເຂດບໍລິສັດເບຍລາວຈຳກັດ, ບ້ານສາລາຄຳເມືອງທາດຊາຍຟອງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ການບຳບັດນ້ຳເສຍທີ່ໃຊ້ແລ້ວທີ່ບໍລິສັດເບຍລາວແຫ່ງນີ້ແມ່ນເປັນໜ້າທີ່ທີ່ເພິ່ງພໍໃຈຕໍ່ກັບສະພາບແວດລ້ອມ ເຊິ່ງສະແດງໃຫ້ພວກເຮົາເຫັນວ່າໂຮງງານ (Beer lao) ເປັນໂຮງງານທີ່ທັນສະໄໝ, ທຸກໆສິ່ງລ້ວນແລ້ວແຕ່ໃຊ້ເຄື່ອງຈັກທີ່ທັນສະໄໝ. ເຊິ່ງປາສະຈາກບໍ່ໄດ້ເລື່ອງການອະນາໄມເຄື່ອງຈັກຕ່າງໆ.

ດັ່ງນັ້ນ, ເພື່ອໃຫ້ເຫັນເຖິງສະພາບ ແລະ ບາງເງື່ອນໄຂທີ່ອາດຈະເປັນອຸປະສັກຕໍ່ກັບວຽກງານອະນາໄມ ແລະ ການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມຂອງບໍລິສັດເບຍລາວນີ້ ທີ່ກະທົບເຖິງປະຊາຊົນອ້ອມຂ້າງໂຮງງານນີ້, ຂ້າພະເຈົ້າຈຶ່ງໄດ້ທຳການສຶກສາໂດຍເນັ້ນໃສ່.

ສຶກສາເຖິງປະເພດສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກໂຮງງານເບຍ ແລະ ວິທີການບຳບັດ.

ສຶກສາເຖິງວິທີການກວດກາຄຸນນະພາບຂອງນ້ຳໂດຍທາງເຄມີ ແລະ ຜົນກະທົບ.

ຈາກການສຶກສາຄັ້ງນີ້ສາມາດຮູ້ໄດ້ວ່າປະເພດຂອງສິ່ງເສດເຫຼືອປະກອບມີເຊັ່ນ: ພາກສ່ວນຂີ້ຕະກອນຈາກອ່າງ (final), ພາກສ່ວນຂີ້ເບຍ, ພາກສ່ວນຢືດແລະສະແຕນດາດພາກສ່ວນຂີ້ທູດ, ພາກສ່ວນເສດແກ້ວແຕກ, ພາກສ່ວນເຈ້ຍແກ້ວ, ພາກສ່ວນຖົງຢາງ. ພາກສ່ວນຂີ້ຕະກອນຈາກອ່າງ (Final) ແມ່ນຖືກດູດຕະກອນດ້ວຍ printer ທີ່ເປັນໂຕດູດຕະກອນມາບີບດ້ວຍເຄື່ອງຈັກໜີບຕະກອນທຸກໆ ມື້ ແລະ ມື້ໜຶ່ງຈະປ່ອຍອອກປະມານ 62 ໂຕນຕໍ່ມື້.

ພາກສ່ວນຂີ້ຕະກອນຈາກອ່າງ (final) ແມ່ນຖືກດູດຕະກອນດ້ວຍ Printer ທີ່ເປັນໂຕດູດຕະກອນມາບີບດ້ວຍເຄື່ອງຈັກໜີບຕະກອນທຸກໆມື້ ແລະ ມື້ໜຶ່ງຈະໜີບ ແລະ ປ່ອຍອອກປະມານ 62 ໂຕນຕໍ່ມື້, ພາກສ່ວນຂີ້ເບຍມັນຈະມີການປ່ອຍອອກຈາກຖົງລົງໄປສູ່ລິດທີ່ຖ້ຳຮອງຮັບເອົາສິ່ງເສດເຫຼືອດັ່ງກ່າວ ແລະ ຂີ້ເບຍແມ່ນໄດ້ມີການປ່ອຍອອກຖົງເຊໂລໃນທຸກໆມື້ ແລະ ມື້ໜຶ່ງປ່ອຍອອກປະມານ 72 ໂຕນຕໍ່ມື້, ພາບສ່ວນຂີ້ທູບແມ່ນປະກອບມີຢືດ ແລະ ສະແຕນດາດທີ່ເປັນສ່ວນປະສົມທີ່ມີຊີວິດເຊິ່ງຈະຕ້ອງຖືກນຳໄປບັນຈຸໄວ້ຢູ່ໃນຖົງເຊໂລ ແລະ ຢູ່ໃນທຸກໆມື້ແມ່ນຈະຕ້ອງມີການປ່ອຍອອກຢູ່ໃນປະມານມື້ໜຶ່ງ 40 ເຮັກໂຕລິດ ແລະ ປ່ອຍໜຶ່ງແມ່ນໃຊ້ເວລາປ່ອຍອອກ 12 ຊົ່ວໂມງ.

ພາກສ່ວນຂີ້ແກບແມ່ນຈະມີເຄື່ອງແຍກລະຫວ່າງພາກສ່ວນຂອງແກບ ແລະ ເຂົ້າແກບ ແມ່ນຖືກປ່ອຍອອກຈະມີການຮັບຮອງຂີ້ແກບດ້ວຍໄຖ່ ແລະ ມີປະມານ 7 ຫາ 8 ໄຖ່ປຸຍຕໍ່ 12 ຊົ່ວໂມງທີ່ບັນຈຸ, ພົວພັນເຖິງຂັ້ນຕອນການບຳບັດຂຶ້ນປະກອບມີຢູ່ 8 ຂັ້ນຕອນເຊັ່ນ : ອ່າງ (Oilsliceder) , ອ່າງ (Raw water), ອ່າງ (Super) , ອ່າງ (Calamity) , ອ່າງ EQ (Equalation Tank) ອ່າງ (Bio gas), ອ່າງ (Alteration Tank), ອ່າງ (Final Effluent), ເຊິ່ງຢູ່ໃນແຕ່ລະອ່າງ ທີ່ກ່າວມານີ້ແມ່ນຈະຕ້ອງອີງໃສ່ໃນເມື່ອຄ່າ pH_{high} ບັບຄ່າ pH_{low} ໃຫ້ໄດ້ຕາມຄວາມຕ້ອງການປົກກະຕິແມ່ນ $pH = 7,40 - 8,40$ ເປັນຄ່າມາດຕະຖານ, ແມ່ນພົວພັນເຖິງວິທີການກວດຕາມຄຸນນະພາບຂອງນ້ຳໂດຍທາງເຄມີເຊິ່ງປະກອບມີ 4 ວິທີເຊັ່ນ : ວິທີການກວດ BOD, COD, TSS, VFA ແມ່ນບໍ່ມີຜົນກະທົບທາງດ້ານກິນເໝັນໂດຍສົມທຽບກັບມາດຕະຖານຂອງສະພາວິທະສາດເທັກໂນໂລຊີ

ແລະສິ່ງແວດລ້ອມເຊິ່ງສາມາດລະບາຍອອກໄປສູ່ຊົນລະປະທານໄດ້ໂດຍບໍ່ມີຜົນກະທົບທາງກົງແລະ
ທາງອ້ອມຕໍ່ກັບປະຊາຊົນອ້ອມຂ້າງໂຮງງານ.